



kenamo®



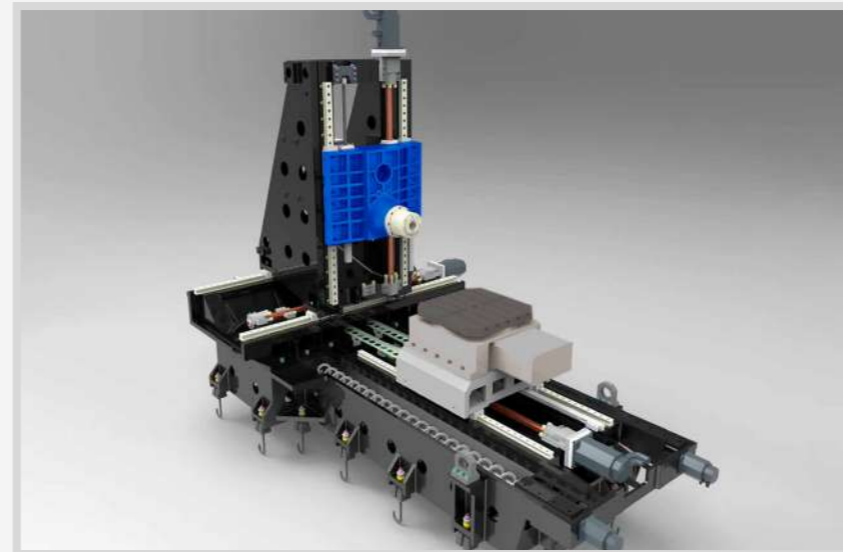
 Brasil — Iracemápolis  
Rua Camilo Ferrari, 820 - Distrito Industrial 2  
CEP: 13498-264

 (19) 99495-0495

 [contato@kenamo.com.br](mailto:contato@kenamo.com.br)

# Soluções em Usinagem Horizontal CNC

Fresamento, Faceamento, Mandrilhamento



Mesa (Pallet) Simples

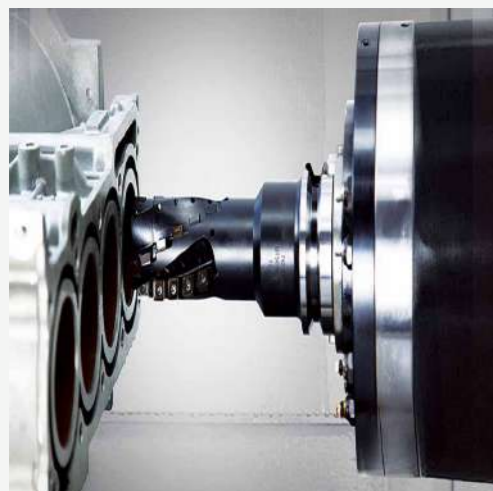


Mesa (Pallet) Dupla

## Estrutura (Frame)

Estrutura robusta, com coluna em formato triangular e reforços para estabilidade.

Leito em T e trilhos ampliados que garantem rigidez, enquanto as guias lineares Hiwin oferecem alta resistência e precisão.

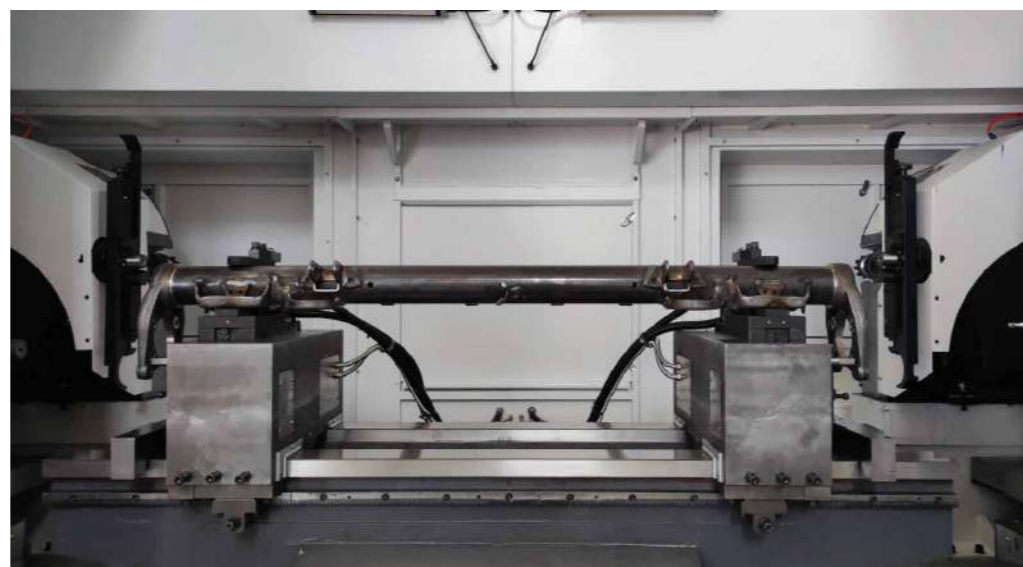
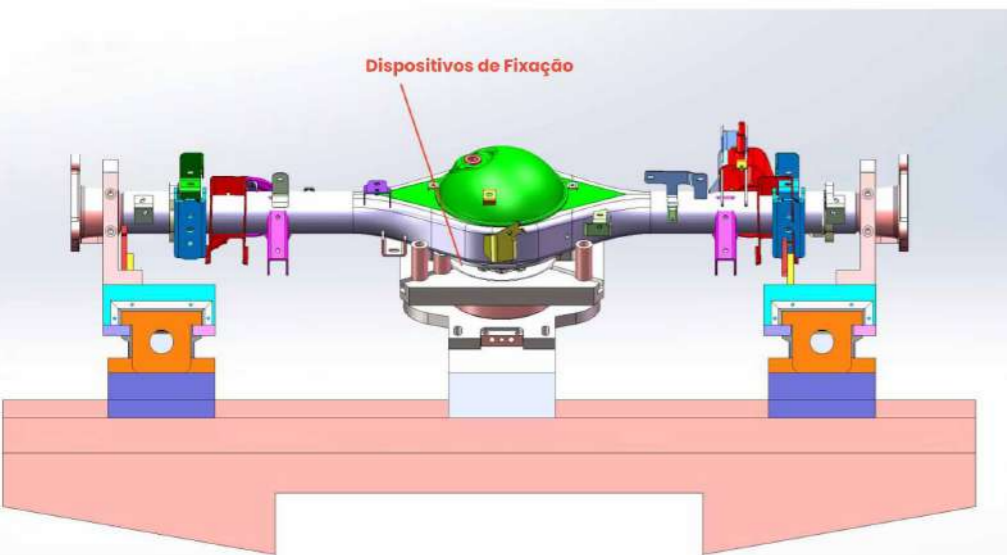
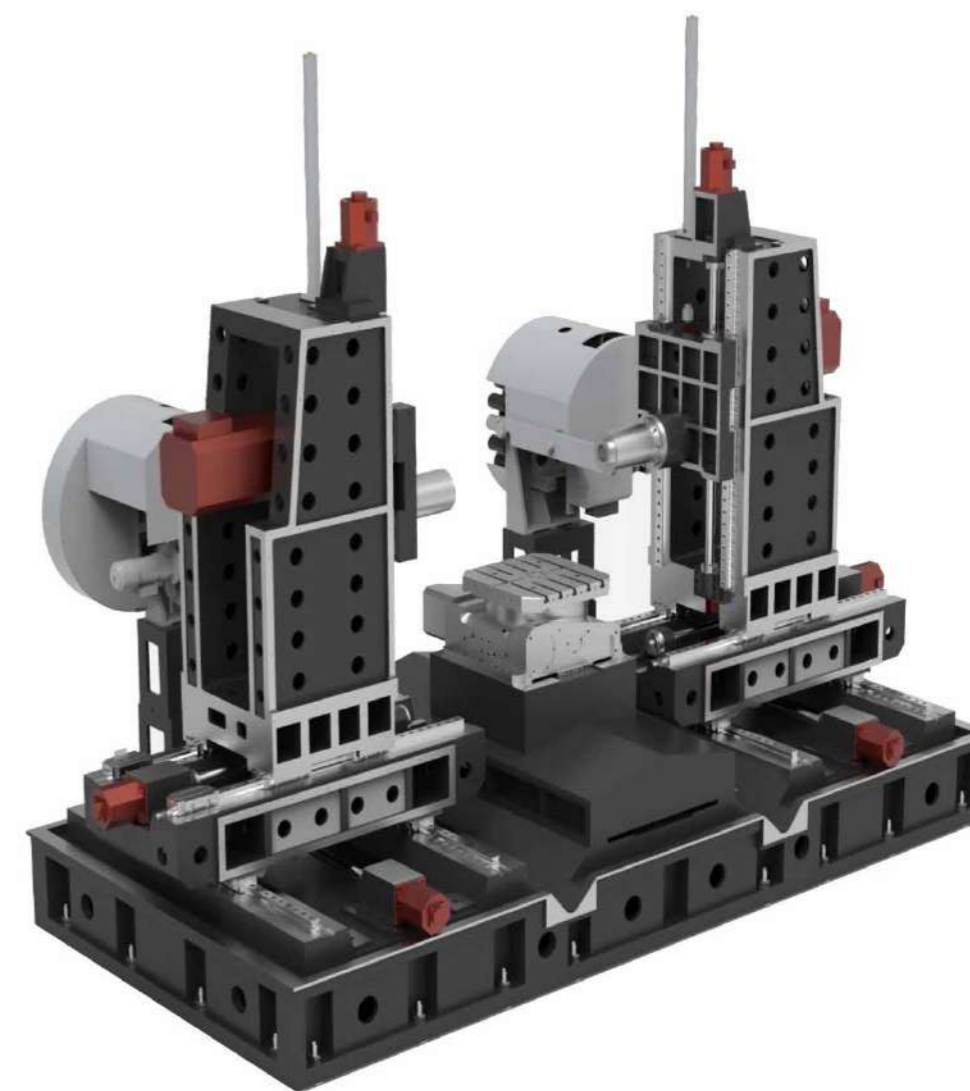


Especificação	Unidade	IB-HMC50	IB-HMC63	IB-HMC80	IB-HMC100	IB-HMC125
Curso Eixo X/Y/Z	mm	660/580/620	1050/750/900	1300/1000/1000	1600/1000/1400	2000/1300/1400
Distância da ponta do eixo-árvore até centro da mesa	mm	130-750	150-1050	200-1200	250-1650	350-1750
Distância do centro do eixo-árvore até superfície da mesa	mm	100-680	100-850	120-1120	120-1120	120-1420
Tamanho da mesa (C*L)	mm	500x500	630x630	800x800	1000x1000	1250x1250
Carga máx. da mesa	Kg	700	1200	2000	2200	3500
Divisão/Precisão da mesa	mm	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
Diâmetro máx. de torneamento da peça na mesa	mm	800	1400	2000	2200	2600
Rasgo T (número - largura - espaçamento)	mm	5-18-100	5-22-125	5-22-160	5-22-200	7-22-160
Furo cônico do eixo-árvore (tipo / tamanho instalado)	mm	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
Rotação do eixo-árvore	rpm	8000	6000	6000	6000	6000
Avanço rápido eixo X/Y/Z	m/min	34/34/34	30/30/30	24/24/24	24/24/24	18/18/18
Avanço máximo de corte	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000
Método de troca de ferramenta	-	Tipo braço trocador	Tipo braço trocador	Tipo braço trocador	Tipo braço trocador	Tipo braço trocador
Especificações do porta-ferramenta	Tipo	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
Capacidade de ferramentas	Magazine de Ferramentas	24	30	30	30	30
	Tipo disco	Tipo disco	Tipo disco	Tipo disco	Tipo disco	Tipo disco
Diâmetro do Spindle	-	Ø80	Ø115	Ø115	Ø115	Ø115
Comprimento da ferramenta	mm	300	350	350	350	350
Peso do Spindle	Kg	8	18	18	18	18
Tempo de troca de ferramenta	Seg	2.5	5	5	5	5
Potência do Motor do Spindle	Kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Precisão de posicionamento XYZ	mm	0.008	0.008	0.008	0.01/0.01/0.008	0.012/0.08/0.08
Precisão de posicionamento da mesa 1°/0.001°	seg/°	5"(8")	5"(8")	5"(8")	5"(8")	5"(8")
Tamanho da máquina	mm	2600x3300x2600	3400x5300x2900	4500x6000x4000	4900x6500x4000	6000x7000x4500
Peso aprox. da máquina	ton	8	12.5	16.5	20	27

\* Controlador CNC: Siemens 828D

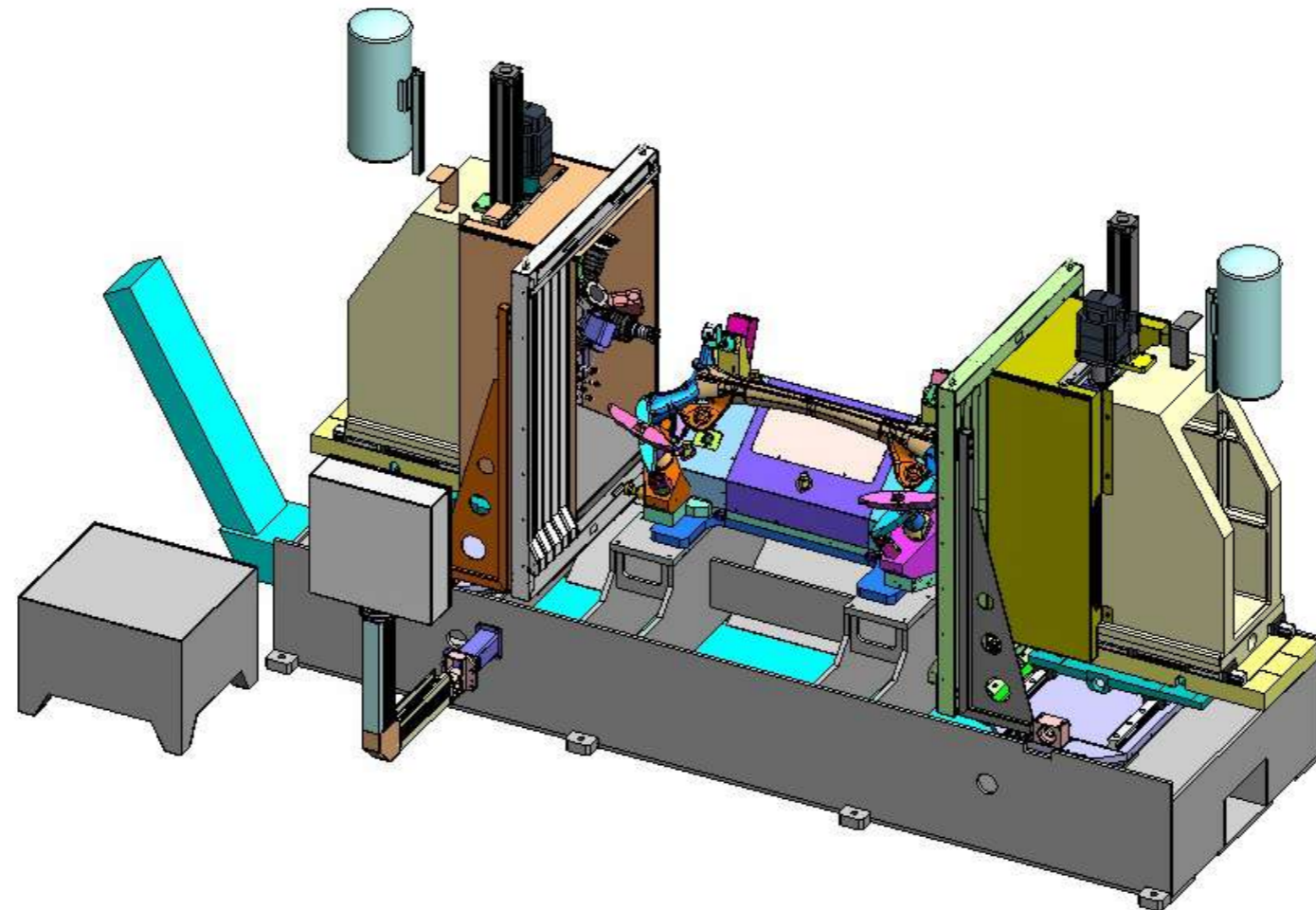
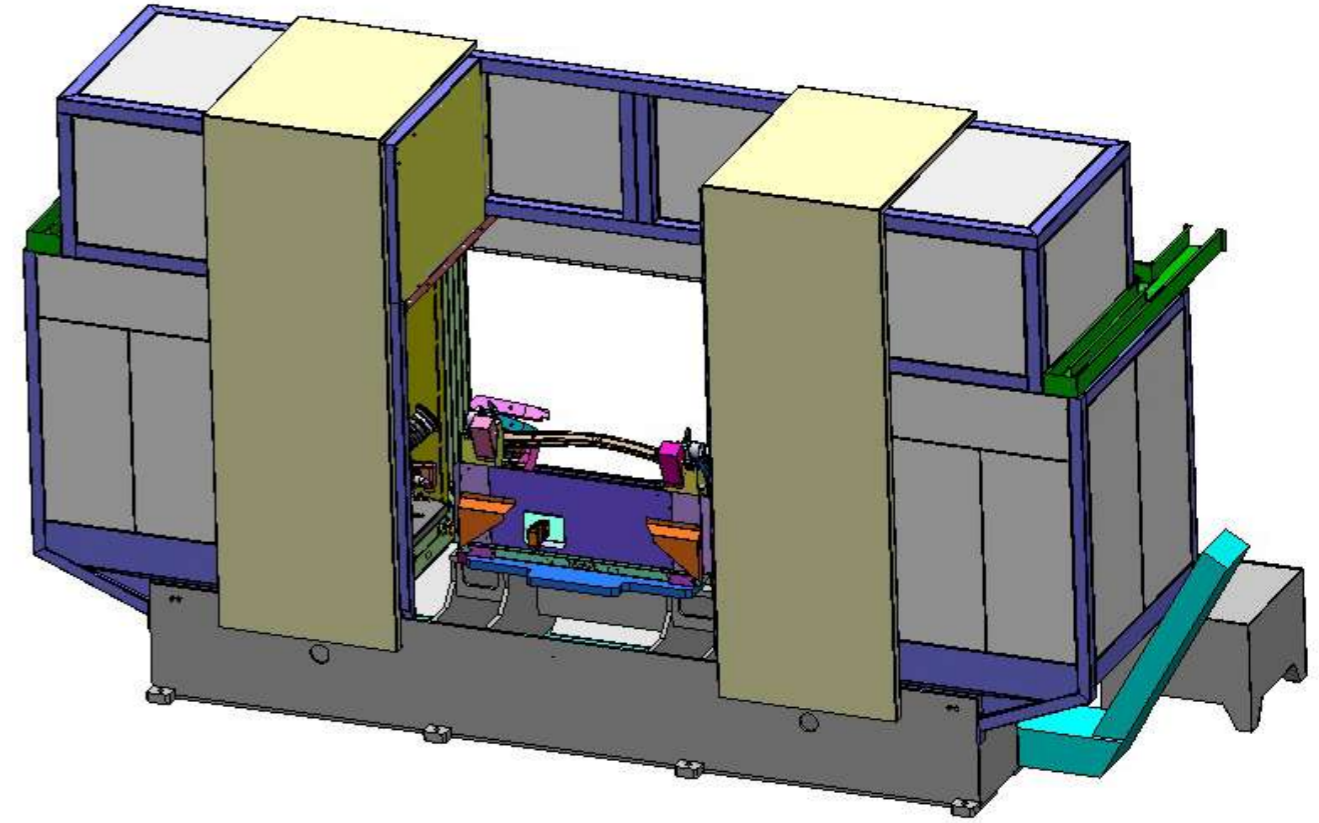
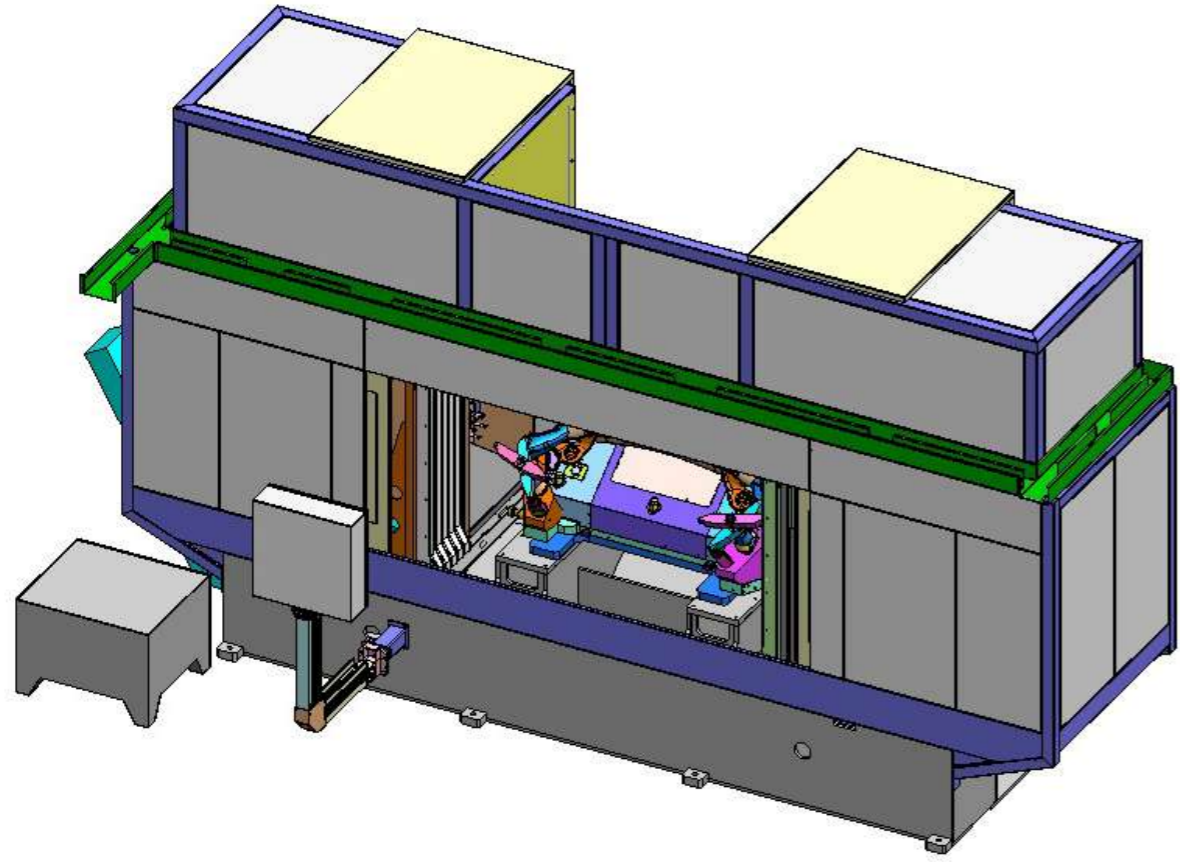
# Máquinas Especiais

## Centro de Fresamento de Dupla Coluna

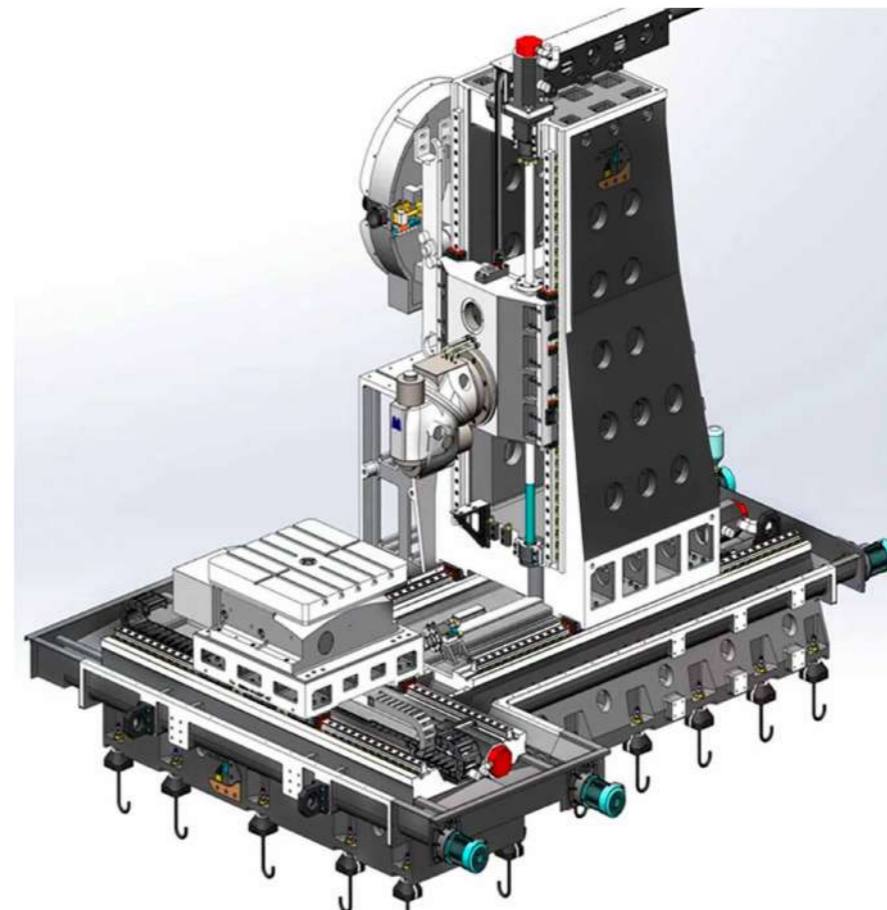
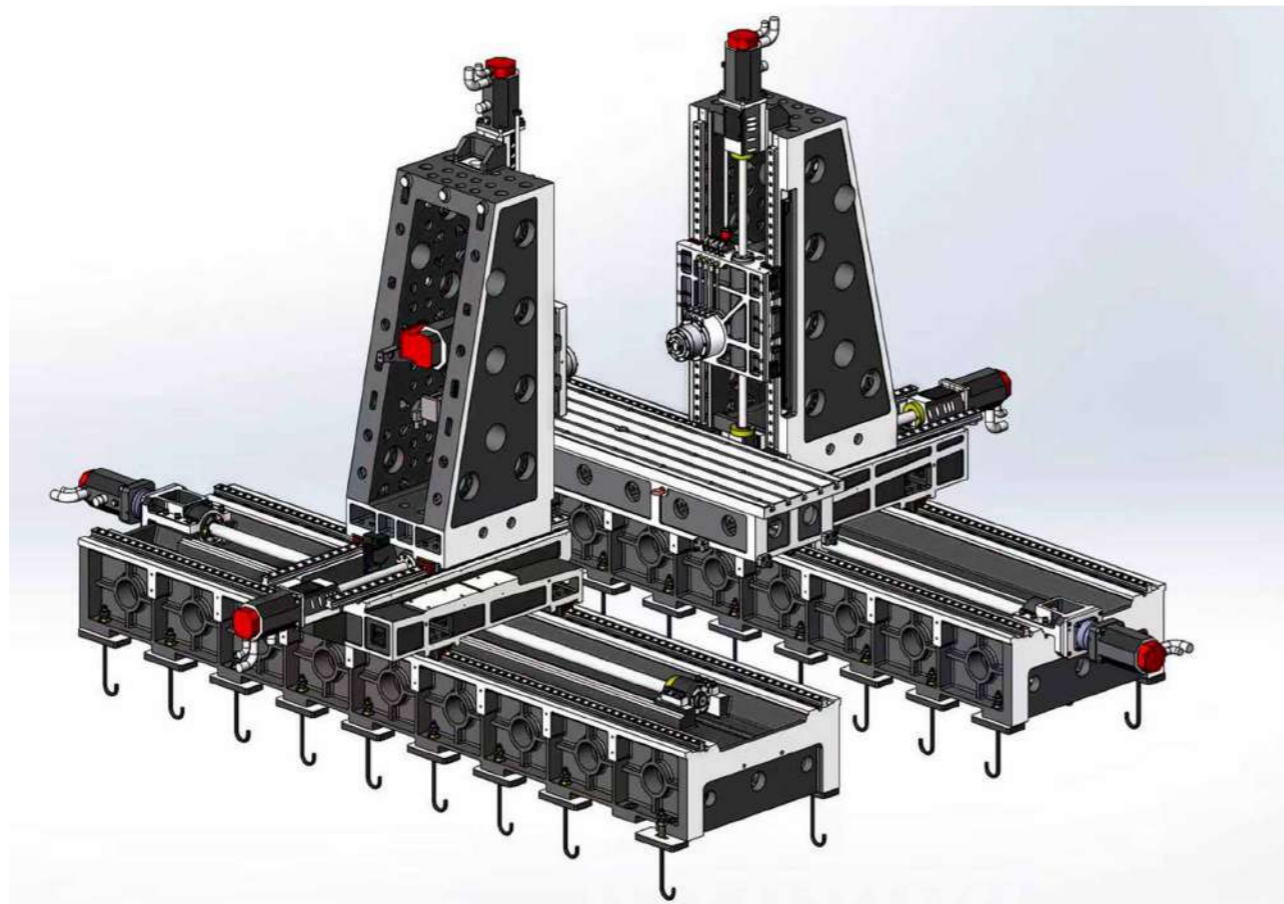
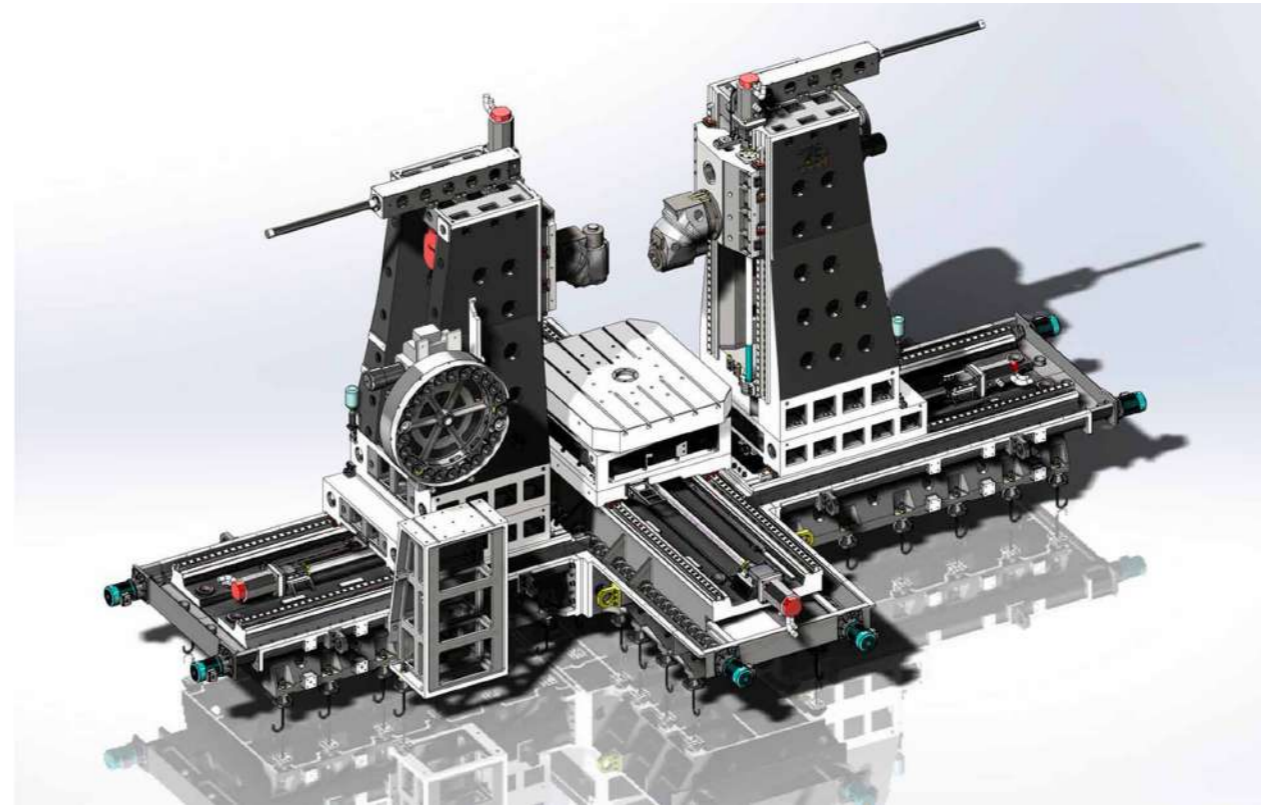
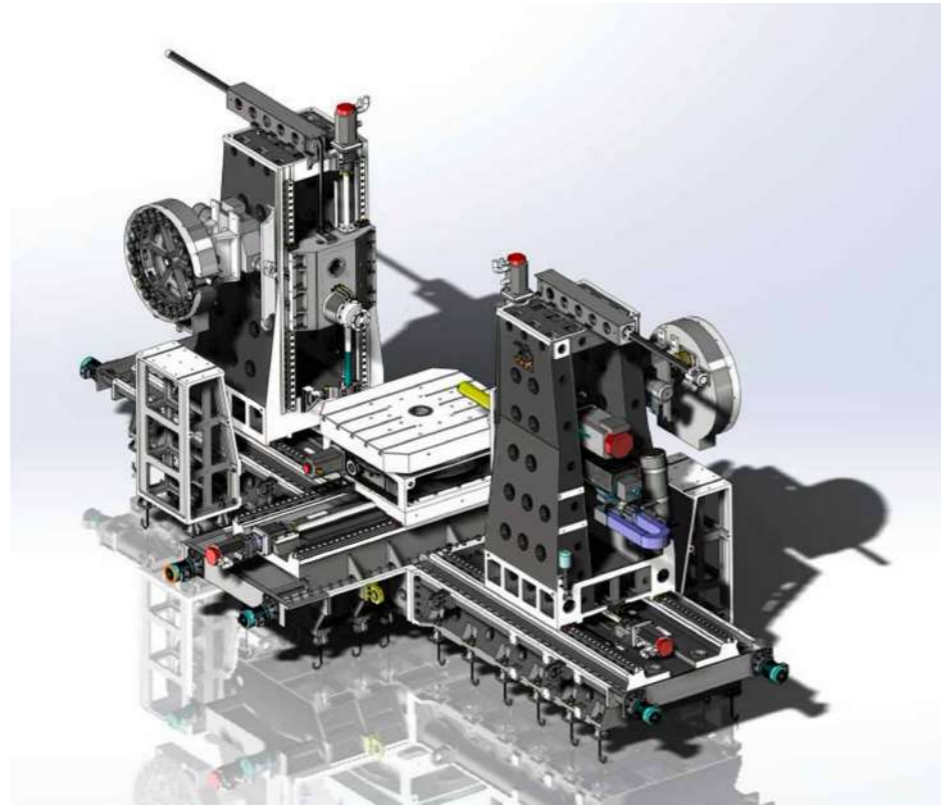


# Projetos Realizados

Centro de Fresamento de Dupla Coluna para usinagem de eixos



Consulte-nos sobre  
**Projetos Especiais**



---

## Itens Standard



Cabeçote BT50



Esteira Transportadora de Cavaco



Magazine de Ferramentas



Pallet (Mesa) Rotativo

---

## Itens Opcionais



Magazine de Ferramentas Horizontal



Pallet (Mesa) Rotativo Duplo



5° Eixo

---

Parceiros

**Okada**

 **KEYENCE**

**NSK**

**Rexroth**  
Bosch Group

**SIEMENS**

 **HEIDENHAIN**

***HIWIN***®

## PRESENÇA GLOBAL:

A Kenamo possui capacidade para realizar pesquisa e desenvolvimento (P&D), vendas, operações e serviços em vários países ao redor do mundo, com representantes na Argentina e no México, com grande cooperação com muitas empresas líderes internacionais, fornecendo tecnologia, produtos e soluções em automação para atender às necessidades de nossos clientes.



**SEDE KENAMO**  
Brasil — Itacemápolis - SP  
Rua Camilo Ferrari, 820 - Distrito Industrial 2  
CEP: 13498-264



**OPERAÇÕES**  
• Argentina  
• México